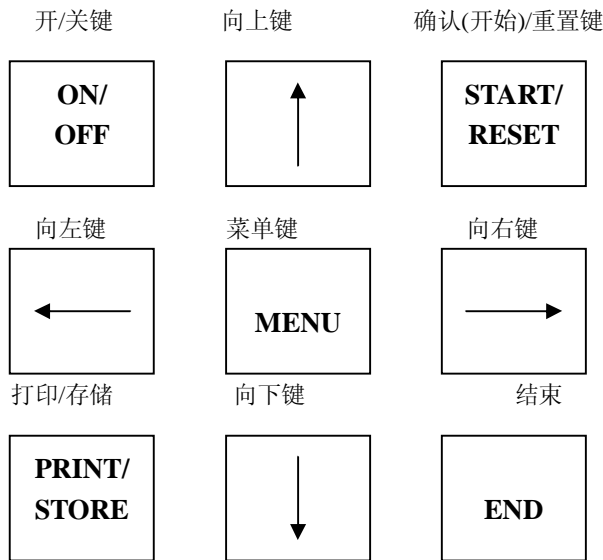


## 5SGANLOG 钢筋扫描仪的使用方法



### 菜单详解

- 1)、Bar Diameter : 钢筋(预设)直径
- 2)、Object No. : 编号设定
- 3)、Limit Value : 极限值(设定)
- 4)、Neighb. Bar Corr. : 钢筋间距(设定)
- 5)、Language : 语言(设定)
- 6)、Basic Setups : 基本设置
  - a)、Unit : 单位
  - b)、Probe : 探头(编号)
  - c)、Audible Locat. Aid : 声音(设定)
  - d)、Scan Area : 扫描区域(设定)
  - e)、xy—Grid : 无用
  - f)、Display : 无用
- 7)、DaTa Output : 数据输出
  - a)、Object Select : 编号选择
  - b)、Object Display : 显示
  - c)、Object Print : 打印
  - d)、Object to PC : 传输到个人电脑
  - f)、Clear Memory : 清内存
  - g)、Printer Select : 打印机选择
- 8)、Measure W.Statictic : 测量保护层厚度(+测量钢筋直径)
- 9)、Scanning Bars : 测量钢筋分布状态
- 10)、Measure with Grid : 无用

### 操作步骤:

开机前, 将探头(或者探头和小车)与主机用数据线连接起来。

按开/关键, 打开主机。有短暂的自检过程, 最后一行显示电池剩余电量。(注意: 去现场之前, 最好开机看一下电池剩余电量。若电量较少, 勿忘记携带备用电池。)

用上下左右键来移动光标、设定数值。

一)、保护层厚度的测量(+钢筋直径的测量)

- 1)、按 on/off (开/关) 键, 打开主机。
- 2)、按 MEMU (菜单) 键, 进入菜单状态。
- 3)、(若已知钢筋的直径, 可通过此项来设置钢筋直径; 若钢筋直径是未知的, 则将钢筋直径设置为 16mm。)通过上下键将光标移动到 Bar Diameter 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单, 再通过上下键来设定数值。(设定完毕之后, 按下 MENU 键, 回到主菜单。)
- 4)、通过上下键将光标移动到 Object No. 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单, 通过左右键来移动光标, 通过上下键来设定数值。(测量保护层厚度时, 编号第一位应设定为 1) (设定完毕之后, 按下 MENU 键, 回到主菜单。)
- 5)、菜单的第三项 Limit Value 一般不用设定, 为默认值就可以了。
- 6)、若已知钢筋间距, 则通过上下键将光标移动到 Neighb. Bar Corr. 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单, 通过上下键来设定数值。若钢筋间距未知, 则不用设定, 为默认值就可以了。
- 7)、开始测量: 则通过上下键将光标移动到 Measure W. Statistic 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入测量状态。在测量区域内移动探头, 每次出现一个测量值, 则按下 PRINT/STORE 键存储一次, 主机屏幕上所显示的次数 n 自动加一。(测量钢筋直径, 探头在钢筋正上方时按一下向上键来完成。)
- 8)、测量完毕后, 按下 MENU 键, 回到主菜单。通过上下键将光标移动到 DaTa Output 菜单, 按下 START/RESET 键进入。通过上下键将光标移动到 Object Select 菜单, 按下 START/RESET 键进入。通过上下键来选择编号后, 按下 MENU 键, 回到上一级菜单。通过上下键移动光标,

Object Display (显示)

Object Print (打印)

Object to PC (传输到个人电脑),

选择你想完成的操作, 按下 START/RESET 键。

## 二)、钢筋分布状态的测量

- 1)、按 on/off (开/关) 键, 打开主机。
- 2)、按 MEMU (菜单) 键, 进入菜单状态。
- 3)、(若已知钢筋的直径, 可通过此项来设置钢筋直径; 若钢筋直径是未知的, 则将钢筋直径设置为 16mm。)通过上下键将光标移动到 Bar Diameter 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单, 再通过上下键来设定数值。(设定完毕之后, 按下 MENU 键, 回到主菜单。)
- 4)、通过上下键将光标移动到 Object No. 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单, 通过左右键来移动光标, 通过上下键来设定数值。(测量保护层厚度时, 编号第一位应设定为 2) (设定完毕之后, 按下 MENU 键, 回到主菜单。)
- 5)、菜单的第三项 Limit Value 一般不用设定, 为默认值就可以了。
- 6)、若已知钢筋间距, 则通过上下键将光标移动到 Neighb. Bar Corr. 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单, 通过上下键来设定数值。若钢筋间距未知, 则不用设定, 为默认值就可以了。
- 7)、通过上下键将光标移动到 Basic Setups 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单。通过上下键将光标移动到 Scan Area 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入此菜单来选择扫描区域的面积。
- 8)、开始测量: 通过上下键将光标移动到 Scanning Bars 菜单, 按下 START/RESET 键, 进入测量状态。(小车的移动方向通过上下左右键来调节), 测量完毕后按下 PRINT/STORE 键完成存储。
- 9)、测量完毕后, 按下 MENU 键, 回到主菜单。通过上下键将光标移动到 DaTa Output 菜单, 按下 START/RESET 键进入。通过上下键将光标移动到 Object Select 菜单, 按下 START/RESET 键进入。通过上下键来选择编号后, 按下 MENU 键, 回到上一级菜单。通过上下键移动光标,

Object Display (显示)

Object Print (打印)

Object to PC (传输到个人电脑),

选择你想完成的操作, 按下 START/RESET 键。

010-51482161    51482162    51482163    [www.ceshi17.com](http://www.ceshi17.com)